kasqade

Blind Spot Report

BSR-2026-IMO · INDUSTRIELE PRODUCTIE · VOORBEELD

VOORBEELDRAPPORT · FICTIEVE SITE, ILLUSTRATIEVE CIJFERS

SITE	PROCES	PERIODE	CAMERA
Metaalbewerker, Vlaanderen	6 CNC machines, een hal	Ma 26 – vr 30 okt 2026 2 ploegen, machines 24 u	2 bestaande IP camera's

Je 6 CNC machines verspanen 40% van de week. 's Nachts is dat 14%.

Van de 720 machineuren werd er 288 uur verspaand. Het grootste verlies is geen storing, maar de nacht: jobs lopen af en machines wachten op de ochtend. Overdag wachten de machines samen 17 uur op een operator, en een omstelling duurt van 40 minuten tot 3 uur.

VERSPANEN
40%
288 van 720 machineuren

'S NACHTS
14%
Verspanen tussen 22:00 en 06:00

OMSTELLINGEN
64
Gem. 1 u 35, van 40 min tot 3 u 10

WACHTEN OP OPERATOR
86 h
Cyclus klaar, deur dicht, niemand in de buurt

Waar de 720 machineuren naartoe gingen

MACHINE-UREN PER WEEK, 6 MACHINES



Verspanen Machine draait, stuk in de machine	288 u	40%
Stil 's nachts Job liep af na de laatste ploeg, machine wacht op de ochtend	137 u	19%
Omstellingen Laatste stuk van een job tot het eerste goede stuk van de volgende	101 u	14%
Wachten op een operator Cyclus klaar tijdens de ploeg, niemand om te lossen	86 u	12%
Meten en eerste stuk controleren Machine stil terwijl een stuk gemeten wordt	58 u	8%
Geen job gepland Machine vrij, niets in de planning	50 u	7%

Je planning versus de camera

MACHINETIJD, EEN WEEK

GEPLAND
62%
Machinebezetting in de ERP planning voor deze week.

GEMETEN
40%
Tijd dat de machines echt verspaanden, automatisch gelogd.

VERSCHIL
158 u
Machine-uren per week waar de planning op rekent en die er niet zijn.

Verspaantijd per machine, over de dag

% VAN ELK BLOK VAN 2 UUR

	00	02	04	06	08	10	12	14	16	18	20	22
CNC 1	18%	10%	6%	32%	62%	66%	48%	58%	64%	60%	52%	22%
CNC 2	14%	8%	4%	30%	58%	62%	44%	56%	60%	56%	48%	18%
CNC 3	16%	10%	6%	28%	56%	60%	42%	54%	58%	54%	46%	20%
CNC 4	34%	26%	20%	48%	78%	82%	66%	76%	80%	76%	70%	40%
CNC 5	8%	4%	2%	24%	48%	52%	36%	46%	50%	46%	40%	12%
CNC 6	10%	6%	4%	26%	50%	54%	38%	48%	52%	48%	42%	14%

0% 85% NACHT: 22:00 TOT 06:00

Drie bevindingen

BEVINDING · WAT JE KUNT PROBEREN

01

De machines stoppen als de mensen naar huis gaan.

's Nachts verspanen de machines 14% van de tijd. CNC 4 haalt 30%: daar start de avondploeg een lange job voor ze vertrekt.

DEZE WEEK 14% 's nachts DOEL 30%, zoals CNC 4

PROBEER DIT

Start op elke machine een lange job voor de avondploeg vertrekt.

JE WINT

Ongeveer 38 machineuren meer per week.

02

Dezelfde omstelling duurt 40 minuten of 3 uur.

64 omstellingen, 101 uur. De lange wachten op een tool of een opspanning, niet op de machine.

DEZE WEEK gem. 1 u 35 DOEL minder dan 1 u

PROBEER DIT

Zet tools en opspanning voor de volgende job klaar terwijl de machine nog verspaant.

JE WINT

Ongeveer 25 machineuren meer per week.

03

Klare machines wachten 17 uur per dag op een operator.

Cyclus klaar, deur dicht, niemand in de buurt. Vooral in de namiddag, als een operator drie machines bedient.

DEZE WEEK 86 u DOEL minder dan 40 u

PROBEER DIT

Stuur een melding naar de operator als een machine 3 minuten klaar staat.

JE WINT

Ongeveer 20 machineuren meer per week.

De vier langste events

ELK EVENT MET REPLAY

MOMENT	WAT	WAAR	DUUR	BEELD
Di 27 okt · 22:40	Job afgelopen, machine stil tot de ochtend	CNC 2	7 u 20	REPLAY
Wo 28 okt · 09:15	Omstelling, wachten op opspanning	CNC 5	3 u 10	REPLAY
Do 29 okt · 14:30	Cyclus klaar, wachten op een operator	CNC 3	48 min	REPLAY
Vr 30 okt · 06:00	Late eerste cyclus, ochtendploeg	CNC 6	41 min	REPLAY

WAT DIT WAARD IS

Een voorzichtige schatting

Terug te winnen machineuren per week	30 u
Waarde per machine-uur (jouw cijfer)	€ 65
Productieweken per jaar	46
Per jaar	€ 89.700

JOUW SITE

Krijg dit rapport voor jouw site.

Een week op je bestaande camera's, of een die wij plaatsen. Daarna een resultatensessie met ons team.

Praat met ons team

HELLO@KASQADE.AI · +32 476 29 84 23