VOORBEELDRAPPORT · FICTIEVE SITE, ILLUSTRATIEVE CIJFERS

| SITE | ZONES | PERIODE | CAMERA'S |
|---|---|---|---|
| Producent van metalen onderdelen, Vlaanderen | CNC-cel met 4 machines, assemblagelijn 2 | Ma 19 – vr 23 okt 2026<br>2 ploegen, 06:00–22:00 | 3 bestaande IP camera's |

# Het MES zegt 81%. De spindels freesden 58% van de tijd.

Je MES telt een CNC-machine als draaiend zodra ze aan staat en niet in alarm is. De camera telt de minuten dat de spindel echt freest. Op een week was dat verschil 74 machineuren, en het meeste is geen panne: machines die wachten met een klaar stuk, trage omstellingen en korte stops op lijn 2 zonder stopcode.

**CNC-BENUTTING**
58%
Spindeltijd, 186 van 320 geplande machineuren

**MACHINESTILSTAND**
31 h
Stuk klaar, niemand aan de machine. 214 keer

**OMSTELLING**
52 min
Mediaan, laatste stuk tot eerste goede stuk. Norm 25

**MICROSTOPS**
143
Lijn 2, elk onder 2 min. Samen 3 u 50

## Waar de 320 geplande machineuren naartoe gingen

CNC-CEL, 4 MACHINES, EEN WEEK



| | | | |
|---|---|---|---|
| Frezen<br>Spindel draait, er komen spanen af | 185,6 u | 58% |
| Operator aan de machine, spindel stil<br>Instellen, meten, ontbramen | 41,2 u | 13% |
| Stil, stuk klaar<br>Cyclus klaar, deur dicht, niemand aan de machine | 31,0 u | 10% |
| Wachten op materiaal of programma<br>Machine klaar, geen ruwdeel of geen programma | 26,4 u | 8% |
| Omstellingen<br>26 omstellingen, laatste stuk tot eerste goede stuk | 22,5 u | 7% |
| Alarmen en pannes<br>Machine in alarm of open voor herstelling | 13,3 u | 4% |

## Je MES versus de camera

CNC-CEL, DEEL VAN DE GEPLANDE TIJD

**MES**
81%
Een machine die aan staat en niet in alarm is, telt als draaiend.

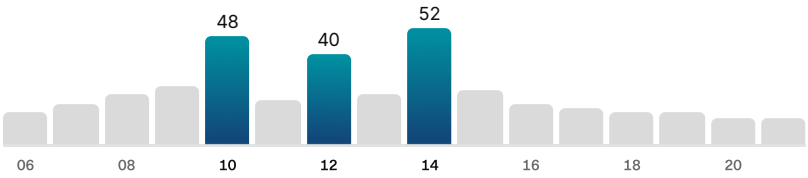
**GEMETEN**
58%
De minuten dat de spindel echt freesde, per machine, gezien door de camera.

**VERSCHIL**
74 u
Machine-uren per week die productief lijken in het MES maar het niet zijn. Vooral wachten op een persoon.

## Stilstand en benutting per machine

GEMIDDELDE DAG · EEN WEEK

MINUTEN STIL MET EEN KLAAR STUK, PER UUR




Pieken bij de pauze van 10:00, de middag en de ploegwissel van 14:00: de machine is klaar, niemand is er.

SPINDELTIJD PER MACHINE

| | |
|---|---|
| CNC 1 | 71% |
| CNC 2 | 44% |
| CNC 3 | 62% |
| CNC 4 | 55% |

CNC 2 maakt de meeste producttypes en heeft 14 van de 26 omstellingen.

## Drie bevindingen

BEVINDING · WAT JE KUNT PROBEREN

### 01 Machines wachten 31 uur per week op iemand.

214 keer stond een machine stil na haar cyclus, gemiddeld 8,7 minuten. 38% daarvan valt bij de pauze van 10:00, de middag en de ploegwissel.

DEZE WEEK 31 u DOEL minder dan 12 u

PROBEER DIT

Spreid de pauzes, en laat Kasqade de ploegleider verwittigen als een machine 3 minuten wacht.

JE WINT

**Ongeveer 19 freesuren meer** per week, zonder nieuwe machine.

### 02 Omstellingen op CNC 2 duren dubbel zo lang.

Mediaan 52 minuten tegenover 25. De camera deelt elke omstelling op in stappen: gereedschap en opspanning worden pas na het laatste stuk gehaald, 17 minuten wandelen.

DEZE WEEK 52 min DOEL 25 min

PROBEER DIT

Zet gereedschap en opspanning klaar op een kar terwijl de laatste stukken lopen.

JE WINT

**Ongeveer 6 freesuren meer** per week op CNC 2.

### 03 Stops op lijn 2 beginnen aan de samenvoeging.

De stopcodes wijzen naar de verpakking, maar bij 81% van de 143 microstops toont de camera 40 seconden eerder een opstopping aan de samenvoeging.

DEZE WEEK 143 microstops DOEL minder dan 50

PROBEER DIT

Controleer de geleider aan de samenvoeging en de snelheid van band 2 tegenover band 1.

JE WINT

**Ongeveer 2 uur meer output** per week op lijn 2.

## Vier events om eerst te bekijken

ELK EVENT MET REPLAY

| MOMENT | WAT | WAAR | DUUR | BEELD |
|---|---|---|---|---|
| Di 20 okt · 14:02 | Stil, stuk klaar, niemand aan de machine | CNC 3 | 34 min | REPLAY |
| Wo 21 okt · 09:15 | Omstelling, laatste stuk tot eerste goede stuk | CNC 2 | 71 min | REPLAY |
| Do 22 okt · 11:47 | Lijnstop, opstopping aan de samenvoeging | Lijn 2 | 6 min | REPLAY |
| Ma 19 okt · 06:00 | Late eerste snede van de dag | CNC 1 | 24 min | REPLAY |

WAT DIT WAARD IS

### Een voorzichtige schatting

| | |
|---|---|
| Terug te winnen freesuren per week | 25 u |
| Kost per machineuur (jouw cijfer) | € 85 |
| Productieweken per jaar | 46 |
| Per jaar, zonder lijn 2 | € 97.750 |

JOUW SITE

### Krijg dit rapport voor jouw site.

Een week op je bestaande camera's, of een die wij plaatsen. Daarna een resultatensessie met ons team.

Praat met ons team

HELLO@KASQADE.AI · +32 476 29 84 23